

## Технічний опис

### HRANITHERM 600.20, 21

<b>Тип речовини:</b>	Клей для крайки – на основі етил вінілацетату (EVA).
<b>Призначення:</b>	Твердий термоплавкий клей на основі етилвінілацетату для ручного крайкооблицювального інструмента.
<b>ЗАГАЛЬНІ ЗАУВАЖЕННЯ</b>	Використовується для приклеювання крайок акрилонітрилбутадієнстиролової пластмаси (ABS) чи ПВХ до торців фанери, масиву дерева, ДСП, матеріалів на основі меламіноформальдегідної смоли. У клея довгий період підсихання, він швидко схоплюється, клеєне з'єднання стійке до нагрівання. Додаванням від 10 до 30% цього клею до іншого клею досягається продовження за короткого часу плавлення та підсихання клею, а також підвищення міцності склеювання у важкодоступних місцях.

<b>Фізичні характеристики:</b>	<b>ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД:</b> КОЛІР В'язкість (виміряна віскозиметром Brookfield за 200°C s27/2 оборотів на хв.) ШВИДКІСТЬ ПЛАВЛЕННЯ ЗА 180°C: ТЕМПЕРАТУРА РОЗМ'ЯКШЕННЯ (метод кільця та кульки) ГУСТОТА ЗА 200 °C	Гранули натуральний – горіховий, білий 10000 - 20000 мПа·с 145 – 175 г/10 хв. 85 - 90 °C 1,35 г/см <sup>3</sup>
	<b>Нормальні умови використання:</b> ТЕМПЕРАТУРА У РЕЗЕРВУАРІ ТЕМПЕРАТУРА НА РОЛИКУ ВОЛОГ ІСТЬ СКЛЕЮВАНИХ МАТЕРІАЛІВ ОПТИМАЛЬНА ШВИДКІСТЬ РОБОТИ ТИСК НА КРАЙКОВУ СТРИЧКУ	150 - 170 °C 160 - 190 °C 8 - 10 % 8 – 15 м/хв. 3 - 5 кг/см <sup>2</sup>
<b>Застосування:</b>	Постійно перевіряйте температуру клею на ролику. Вистигання клею до температури, що є нижчою за рекомендовану, призводить до скорочення часу висихання клею, тим самим погіршуючи якість склеювання. Перегрівання клею може призвести до його розкладу зі зміною кольору, в'язкості та адгезивності. Склеювання холодних чи вологих поверхонь також призводить до дефектів через скорочення часу висихання клею. Якщо є потреба перервати роботу, рекомендуємо зменшити температуру на 30 – 40°C на підставці, щоб не допустити погіршення технічних якостей матеріалу. Інколи незадовільні результати склеювання можуть зумовлюватися особливостями зрізів, що склеюються чи присутністю сторонніх речовин на зрізах/плитах; тому ми рекомендуємо попередньо перевіряти сумісність матеріалів. Якщо виявилось, що клей не склеює певні поверхні, їх слід обробити відповідною речовиною, що підготує поверхні до склеювання.	

<b>Очищення:</b>	Робочі елементи треба очищати, використовуючи, наприклад, шпатель.
<b>Застороги до безпеки експлуатації:</b>	Навіть за дотримання умов використання випари клею можуть бути шкідливі та подразнювати органи дихання. Забезпечте належну вентиляцію. Перед використанням ознайомтеся з паспортом безпеки матеріалу (MSDS).
<b>ФАСУВАННЯ</b>	Паперові мішки по 25 кг.
<b>ЗБЕРІГАННЯ</b>	Термін зберігання: 12 місяців без розкриття заводського контейнера (20°C). Зберігання за температури понад 30°C може призвести до злипання гранул.

Детальніше про використання, перевезення та зберігання матеріалу довідайтеся з його паспорта безпеки. Зазначена у цьому технічному описі інформація ґрунтується на наших знаннях, результатах проведених нами лабораторних досліджень та досвіді споживачів.

Оскільки ми не можемо охопити усіх технічних параметрів використання матеріалу та врахувати усі можливі специфічні умови, цей технічний опис не є вичерпним. Наведені відомості ґрунтуються на практичному досвіді та не можуть розглядатися як гарантія наявності якостей у контексті цивільного законодавства. Тому ані інформація, викладена у цьому технічному описі, ані будь-яка безкоштовна порада чи консультація компанії не може бути підставою для висування претензій чи позовів.

Усі наведені вище значення є середніми. Технічні описи нашої продукції постійно оновлюються та адаптуються до найновішого рівня знань та технології.