

## Лист технічних даних

ТОВ «Hranipex», Чехія  
Дж. Ризнерове 97, Коморовіце  
396 01 Гумполец, Чехія

Тел. +420 565 501 211  
Факс +420 565 501 241-2  
Ел. пошта [hranipex@hranipex.cz](mailto:hranipex@hranipex.cz)  
[www.hranipex.cz](http://www.hranipex.cz)

### ХРАНИТЕРМ 603.00

<b>Загальна інформація:</b>	Твердий термоплавкий клей на основі етилвінілацетату для обладнання з автоматичного облицювання кромки. Цей продукт, який характеризується високою продуктивністю (більш ніж на 30% вищою, ніж традиційні продукти), відмінною специфічною адгезією, хорошими розчинними якість та водостійкістю, входить до лінійки прозорих клеїв. Під час використання немає жодних проблем з обертанням і волокнами.	
<b>Застосування:</b>	Використовується для приклеювання кромки із поліестеру, масиву, пластикового ламінату, АБС і ПВХ, матеріалів із меламіновою основою із ґрунтовкою, особливо коли необхідно часто змінювати колір клею. Підходить для облицювання кромки методом «софтформінг» та на виробничих ділянках HOMAG та IMA	
<b>Технічні дані:</b>	ФОРМА: КОЛІР: ІНДЕКС ПЛАВЛЕННЯ ЗА ТЕМП. 190°C: В'ЯЗКІСТЬ ЗА БРУКФІЛДОМ (200°C шв. 27/ 2 об./хв.) ТЕМПЕРАТУРА РОЗМ'ЯКШЕННЯ (кільце і куля): ГУСТИНА за темп. 200°C:	гранули прозорий 140 - 200 г/10 хв 60000-85000 мПа·с 105 - 115 °C 0,9 - 1,0 г/см <sup>3</sup>
	<b>ДЛЯ ОТРИМАННЯ НАЙКРАЩИХ РЕЗУЛЬТАТІВ:</b> Температура в баку: Температура на валику: Вологість матеріалу, який слід склеїти: Ідеальна робоча швидкість: Покриття:	170 – 190 °C 190 – 220 °C 8 – 10 % 10 – 30 м/хв 145 – 210 г/м <sup>2</sup>
<b>Поводження:</b>	Часто перевіряйте температуру клею на валиках. Температури нижче рекомендованого значення для застосування призводять до зменшення часу витримки з подальшим погіршенням результатами склеювання; за вищих температурах клей може розкладатися зі зміною кольору, в'язкості та клейкості. При склеюванні холодних або вологих поверхонь можуть виникати дефекти склеювання через скорочення часу витримки.  У разі перерви в роботі рекомендовано знизити температуру в лотку до 30-40°C, щоб уникнути зниження ефективності продукту.  Іноді незадовільні результати склеювання можуть бути пов'язані з типом кромки або присутністю антиадгезивів на матеріалах/ панелях; тому рекомендовано виконувати попереднє випробування. При виникненні подібної проблеми доцільно використовувати відповідний підготовчий продукт.	

<b>Очищення</b>	Робочі елементи слід очищати за допомогою, наприклад, шпателя.
<b>Застереження для безпечного використання</b>	Навіть за нормальних умов використання продукт можуть утворюватися шкідливі випари, які можуть спричинити подразнення дихальних шляхів. Забезпечити належну вентиляцію. Перед використанням ознайомитися з паспортом безпеки матеріалу.
<b>Упаковка</b>	Паперові мішки по 25 кг.
<b>Зберігання</b>	24 місяці за температури 20°C в закритій оригінальній упаковці.

Для отримання подальших вказівок про використання, транспортування й утилізацію продукту див. паспорт безпеки матеріалу. Інформацію даного паспорта безпеки підготовано на основі наших найкращих знань і самостійно проведених лабораторних досліджень, а також на основі досвіду наших клієнтів. Оскільки ми не можемо взяти до уваги всі технічні параметри, пов'язані з використанням даного продукту в конкретних умовах, ці відомості не мають обов'язкового характеру. Будь-яка інформація, що міститься в даному паспорті безпеки, ґрунтується на результатах і практичних експериментах і не може тлумачитися як гарантія властивостей відповідно до норм цивільного права. Таким чином, ні інформація, що міститься в даному паспорті безпеки, ні будь-яка інша безкоштовна інформація та технічна консультація, яку надає компанія, не може розглядатися як підґрунтя для подання будь-якого судового позову. Усі дані, представлені в цьому документі, є середніми значеннями. Наші паспорти безпеки постійно проходять оновлення й адаптацію до поточного рівня розвитку техніки.