

## Технические параметры:

# HRANITHERM 700.10; 700.11

<b>Описание:</b>	Наполненный клей-расплав для приклеивания кромочного материала (шпон, ПВХ, АБС, меламин, полиэстер и т.д.) на таких станках, как HOMAG, STEFANI, EGURKO BARBERAN, OLIMPIC и т.д.	
<b>Свойства</b>	Высокая конечная прочность. Хорошая термостойкость. Короткое открытое время. Хорошая сочетаемость с различными материалами. Высокая эффективность	
<b>Технические данные:</b>	<b>Состав:</b>	ЭВА сополимеры и синтетические смолы
	<b>Внешний вид:</b>	Гранулы
	<b>Цвет:</b>	Натуральный (700.10), белый (700.11)
	<b>Вязкость по Брукфильду (180°C):</b>	80+/-10 Pa·s
	<b>Точка размягчения (кружок, шарик):</b>	91 - 101 °C
	<b>Термостойкость:</b>	75-80 °C
	<b>Плотность:</b>	1,6+/-0,05 г/см <sup>3</sup>
	<b>Температура применения:</b>	170-210 °C

*Технические данные основаны на испытаниях в лаборатории*

**Инструкция по применению:** Основание и кромка должны быть очищены от пыли и быть сухими. Материал и рабочие условия могут влиять на процесс склеивания. Расплавление клея должно проводиться при остановленном валике аппликатора. Затем валик может начинать движение ожидая пока температура расплава не достигнет нужной температуры нанесения (170-210°C). Настройка линии должна быть выполнена согласно инструкций производителя оборудования.

**Оптимальные рабочие условия:** Температура воздуха и основания: 18-20°C  
Влажность древесины: 8-10%  
Температура на роликах: 170-210°C  
Скорость подачи: 10-40м/мин

При первоначальном применении продукта рекомендуется провести пробное склеивание, чтобы подобрать оптимальные рабочие условия для склеивания и выяснить точный расход клея для качественной адгезии. Заканчивая работу необходимо убедиться, что температура клея снизилась до 140°C, что позволит избежать ухудшения его клеящих свойств. Плавильный бак необходимо регулярно чистить шпателем во избежание накапливания нагара.

**Безопасность:** Не вдыхать пары при плавлении продукта, организовать эффективный воздухообмен. Более детальную информацию см. в паспорте безопасности продукта.

**Хранение:** Хранить в сухом прохладном месте, вдали от прямых солнечных лучей. Срок хранения 12 месяцев от даты производства.

Дополнительные указания по обращению, транспортировке и ликвидации изделия найдете в паспорте безопасности. Информация, приведенная в настоящем техническом паспорте, получена в результате лабораторных испытаний и на основании последних познаний, а также исходит из опыта наших заказчиков. Наше право на внесение изменений, связанных с техническим прогрессом и усовершенствованием наших изделий, защищено. Все сведения, приведенные в настоящем техническом паспорте, исходят из результатов и практического опыта и их не следует интерпретировать как гарантию собственности в смысле актов гражданского права.

Поэтому сведения, приведенные в настоящем техническом паспорте, а также любую информацию и технические консультации, предоставляемые компанией, нельзя использовать в качестве основания для предъявления каких бы то ни было требований правового характера. Все указанные данные приведены в среднем значении. Технические паспорта регулярно актуализируются так, чтобы соответствовали текущей ситуации.