

ТЕХНІЧНИЙ ЛИСТ

ХРАНІТЕРМ 705.20

Опис:	Клей розплав, створений за спеціальною формулою для використання на обладнанні для ручного облицювання, таких як KARMEI, ADEMAK, SCM та ін., придатний для склеювання масиву, ДСП, ДВП, МДФ та інших дрібношарових деревних матеріалів із різними видами кромки: дерев'яний шпон, поліестер, HPL-ламінат*, ПВХ*, АБС*, ПП* та меламін.	
Характеристики:	Низька температура застосування (обладнання для ручного облицювання), середній час відкритої витримки, високий рівень початкового схоплення, середній час схоплення, придатний для дерев'яного шпону, поліестеру, HPL-ламінату, ПВХ, АБС, ПП та меламіну, максимальна товщина кромки: до 2 мм. <i>(Залежно від натягу або пружності кожної кромки для повернення до первинної форми)</i>	
Інструкції з використання:	Щоб отримати максимальну міцність з'єднання, поверхня повинна бути чистою та сухою. Перед застосуванням клею поверхню необхідно очистити від будь-якого бруду, пилу, олій або інших сторонніх матеріалів. Плавити клей необхідно, зупиняючи валик-аплікатор. Після цього приведіть валик-аплікатор у рух і зачекайте, доки клей не досягне необхідної температури застосування. Регулювати обладнання потрібно відповідно до інструкцій виробника. Для досягнення оптимальних робочих умов: <ul style="list-style-type: none">• Вологість матеріалів: 8-10%• Температура плавлення: 120-150°C• Температура валика: 120-150°C Для виявлення оптимальних робочих умов і відповідної ваги, яку слід застосувати у зв'язку з різним кліматом, різновидами матеріалів і відмінностями, що спостерігаються при адгезії, ми рекомендуємо проводити попередні випробування. Для уникнення погіршення або втрати адгезійних властивостей температуру клею під час зупинок необхідно зменшувати до 120°C. Слід регулярно очищати ванночку за допомогою скребка, щоб уникнути налипання обгорілого клею, а обладнання потрібно промивати засобом для чищення Храніклін (Hraniclean) 01.	
Технічні дані:	СКЛАД	Співполімери етилену та вінілацетату і синтетичні смоли
	ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД	гранули
	КОЛІР	природний, білий, коричневий, чорний
	В'ЯЗКІСТЬ за Брукфілдом (180°C TR9-200 об./хв.)	70 000 – 90 000 МПа·с
	ТОЧКА РОЗМ'ЯКШЕННЯ (кільце і куля)	80 - 90°C
	ЧАС ВІДКРИТОЇ ВИТРИМКИ (180°C)	середній
	ТЕМПЕРАТУРА ДЛЯ ЗАСТОСУВАННЯ	120 - 150°C
	ШВИДКІСТЬ ПОДАЧІ (прибл.)*	5 – 20 м/хв
	ГУСТИНА за темп. 20°C	1,39 г/см ³
	*) Залежно від умов навколишнього середовища та температури матеріалів.	
Безпека та гігієна:	Для отримання додаткової інформації зверніться до паспорту безпеки.	
Зберігання:	Хранітерм 705.20 можна зберігати не менше 2 років за таких умов: Зберігати продукт у прохолодному (від +5 до +35°C) сухому (ВВ <60%) та провітрюваному приміщенні, захищати від впливу прямих сонячних променів, джерел тепла та займання. Завжди зберігати у щільно закритій оригінальній упаковці.	
Очищення:	Засоби й обладнання для нанесення можна очищати за допомогою продуктів Храніклін (Hraniclean).	
Заходи безпеки для безпечного використання:	Перед використанням ознайомитися з паспортом безпеки матеріалу	
Упаковка:	Паперові мішки по 25 кг.	

Для отримання подальших вказівок про використання, транспортування й утилізацію продукту див. паспорт безпеки матеріалу. Інформацію даного паспорту безпеки підготовано на основі наших найкращих знань і самостійно проведених лабораторних досліджень, а також на основі досвіду наших клієнтів. Оскільки ми не можемо взяти до уваги всі технічні параметри, пов'язані з використанням даного продукту в конкретних умовах, ці відомості не мають обов'язкового характеру. Будь-яка інформація, що міститься в даному паспорті безпеки, ґрунтується на результатах і практичних експериментах і не може тлумачитися як гарантія властивостей відповідно до норм цивільного права. Таким чином, ні інформація, що міститься в даному паспорті безпеки, ні будь-яка інша безкоштовна інформація та технічна консультація, яку надає компанія, не може розглядатися як підґрунтя для подання будь-якого судового позову. Усі дані, представлені в цьому документі, є середніми значеннями. Наші паспорти безпеки постійно проходять оновлення й адаптацію до поточного рівня розвитку техніки.